

PANEL FRIGORÍFICO



Características del Panel Sandwich Frigorífico

Panel de fachada para cámaras frigoríficas y de congelación que incorpora un sistema de unión reforzado con junta EPDM y doble tetón para reducir las fugas térmicas, conservando el fácil montaje de todo panel sandwich. Formado por dos láminas de acero prelacado y galvanizado, el panel frigorífico se diferencia del resto de paneles convencionales por la posibilidad de **fabricarlo en espesores muy elevados** (hasta los 200 mm). Además, puede soportar temperaturas en cámaras de ultra congelación de hasta - 30°C. Su sencillo montaje supone un importante ahorro para el cliente frente al resto de materiales que ofrecen este nivel de protección. Permite su instalación en vertical y horizontal; algunos clientes incluso instalan este panel fachada en posición de cubierta. En su fabricación se utilizan aceros que cumplen la norma EN 508-1, con varios recubrimientos a disposición del cliente y con espumas PUR F para garantizar su máximo aislamiento. Especialmente utilizado para cámaras de conservación de alimentos, laboratorios, etc



Datos técnicos del Panel Sandwich Frigorífico

Cara externa

Acero prelacado

Cara interior

Acero prelacado

Espesor

60 - 80
100 - 120 - 140
160 - 180 - 200

Largos

Hasta 16

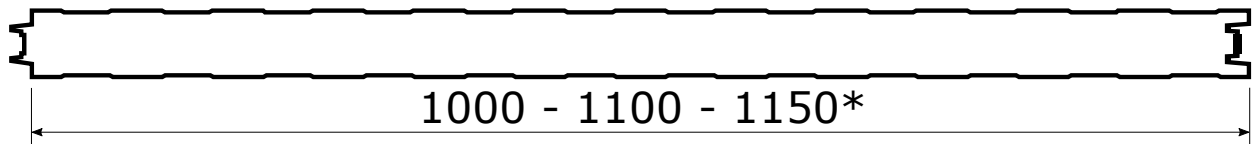
Acabados disponibles

PET Plastisol PVC PS50



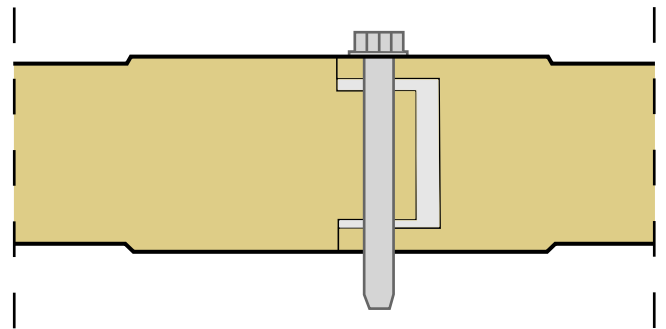
Blanco

PANEL FRIGORÍFICO



* Consultar condiciones de fabricación

Instalación del Panel Sandwich Frigorífico



Los Paneles Sandwich frigoríficos suponen un importante ahorro económico en energía para mantener las temperaturas adecuadas en cámaras de congelación y conservación de productos. Estos paneles para cuartos fríos tienen la cualidad de un **sistema machihembrado reforzado** para evitar las fugas de temperatura y que pueden limpiarse con gran facilidad. Esto supone una reducción de plazos de montaje. Los espesores de entre 60 y 100mm son los más utilizados para cuartos o cámaras que deben mantener constante una temperatura positiva baja y se quiere optimizar el consumo energético para mantener esa temperatura. Los paneles que van desde los 120, 150 hasta los 180mm están optimizados para cámaras de congelación de entre 0° y -10°C. Por último, los 200mm de espesor son utilizados para congeladores industriales o cámaras de ultracongelación capaces de soportar temperaturas de hasta -30°C.



PANEL SANDWICH FRIGORIFICO

Características del Panel Sandwich Frigorífico

SOBRECARGAS - DISTANCIA ENTRE EJES

CHAPA DE ACERO 0,5 / 0,5 MM - APOYO 120 MM												
CARGA DISTRIBUIDA DE MANERA UNIFORME kg/m ²	 ESPESOR NORMAL DEL PANEL (mm)						 ESPESOR NOMINAL DEL PANEL (mm)					
	80	100	120	150	180	200	80	100	120	150	180	200
	ENTRE EJES MAX cm						ENTRE EJES MAX cm					
50	530	630	700	850	890	920	630	740	840	900	930	960
60	490	580	660	750	780	900	570	650	770	870	900	920
80	430	500	580	680	720	840	480	580	670	790	830	850
100	380	450	510	610	700	760	420	510	640	680	710	730
120	340	410	470	560	640	690	380	460	590	590	620	630
140	290	340	430	510	590	640	340	410	530	530	550	560
160	270	320	400	480	550	600	310	380	470	480	490	500
180	270	320	370	440	510	560	290	350	430	435	440	445
200	250	300	350	420	480	520	270	320	400	400	405	410

DESVIACIÓN

Largos	L ≤ 3 m	± 5 mm
	L > 3 m	± 10 mm 0
Ancho útil	± 2 mm	
Espesor	D ≤ 100 mm	± 2 mm
	D > 100 mm	± 2 %
Desviación de la perpendicularidad	6 mm	
Desalineación superficie metálica interna	± 3 mm	
Acoplamiento laminas	F = 0 + 3 mm	

L= Largos, D= Espesor del Panel, F= acoplamiento del soporte

PESO DEL PANEL

ESPESOR DE LA PLACA	kg/m ²	ESPESOR DEL PANEL mm					
		80	100	120	150	180	200
0,5 / 0,5		11,4	12,2	13,0	14,2	15,4	16,2

AISLAMIENTO TÉRMICO

U	ESPESOR NOMINAL DEL PANEL mm					
	80	100	120	150	180	200
W/m ² K	0,27	0,22	0,18	0,15	0,12	0,11
kcal/m ² h °C	0,23	0,19	0,16	0,13	0,11	0,09

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Perfil sanitario para proteger la unión entre juntas

