

PANEL HIDRÓFUGO DOBLE CARA



Cara superior
Aglomerado hidrófugo

Núcleo
Pol. Extruido
Pol. Expandido
Lana de Roca

Cara vista
Aglomerado hidrófugo

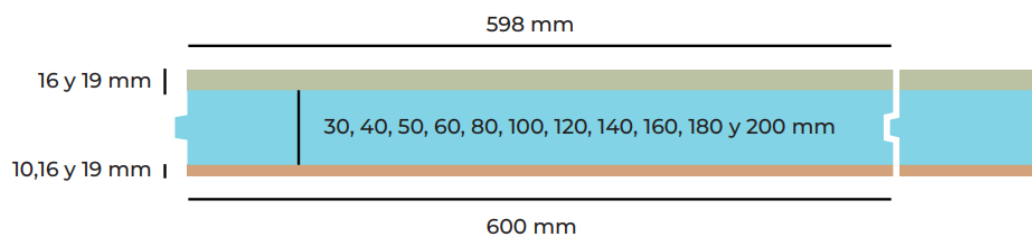
| | | | | | |
|---------------------------|----------------|----------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|
| Medidas (mm) | 2490 X 600 | 2990 X 600 | 3590 X 600 | 4190 X 600 | 4990 X 600 (**) |
| Separación de apoyos (mm) | 620 - 830 1245 | 745 - 990 1495 | 718 - 898 1197 - 1795 | 1047 - 1397 2095 | 998 - 1247 1663 - 2495 |

Datos técnicos del Panel Hidrófugo doble cara

| | |
|---|--------------------------------|
| Aislamiento a ruidos aéreos | 33,4 dba Rw (C,Ctr)=33 (-2,-4) |
| Resistencia a la difusión del vapor de agua (μ) | Seco 50 / Húmedo 16 |
| Clasificación a fuego | E |

Características del Panel Hidrófugo doble cara

Panel Sandwich de Madera con una cara superior de aglomerado hidrófugo en grosor de 16 o 19 mm y una cara inferior del mismo material (aglomerado) de 10, 16 o 19mm. Su núcleo aislante se fabrica en espuma de poliestireno de alta densidad $\pm 30 - 35 \text{ kg/m}^3$, para asegurar un aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones. Los modelos de mayor producción son los de 30, 40, 60 y 80 mm pueden escogerse también en 100 y 120 mm para asegurar rendimientos térmicos aún mayores. Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel incorpora un sistema de machihembrado que facilita el correcto encuentro entre dos paneles contiguos para asegurar el correcto encaje. De esta manera, el cliente puede disfrutar de la máxima protección con una sencilla instalación y, sobre todo, un acabado espectacular. El modelo de aglomerado hidrófugo a doble cara mejora sustancialmente las protecciones antihumedades al incrementar la estanqueidad e impermeabilización de la estancia.



Cracterísticas técnicas del Panel Hidrófugo doble cara

| Largo panel (mm) | | 2490 | 2990 | 3590 | 4190 | 4990 | | | | |
|---------------------|--------|----------|--|---------|------|------|-----|--|-------|-------------------------------------|
| Luces de apoyo (mm) | | 1245 | 1495 | 1795 | 2095 | 2495 | | | | |
| Grososres | | | Mecánica (3 apoyos) Flecha L/300 – Carga en kg/m ² | | | | | Transmitancia térmica U (W/m ² K) | | Peso del panel (kg/m ²) |
| Interior | Núcleo | Superior | | | | | | Cara superior | | |
| | | | H 16 mm | H 19 mm | | | | | | |
| 10 | 30 | 16 | 160 | --- | --- | --- | --- | 0,810 | 0,796 | 19,0 |
| 10 | 40 | 16 | 220 | 190 | --- | --- | --- | 0,650 | 0,641 | 19,3 |
| 10 | 50 | 16 | 260 | 225 | 175 | --- | --- | 0,570 | 0,563 | 19,6 |
| 10 | 60 | 16 | 320 | 270 | 225 | --- | --- | 0,490 | 0,485 | 19,9 |
| 10 | 80 | 16 | 430 | 360 | 295 | 255 | 205 | 0,383 | 0,380 | 20,5 |
| 10 | 100 | 16 | 540 | 445 | 370 | 320 | 270 | 0,330 | 0,328 | 21,1 |
| 10 | 120 | 16 | 645 | 550 | 440 | 385 | 320 | 0,280 | 0,279 | 21,7 |
| 10 | 140 | 16 | 735 | 630 | 525 | 450 | 375 | 0,231 | 0,230 | 22,3 |
| 10 | 160 | 16 | 840 | 720 | 600 | 510 | 430 | 0,204 | 0,203 | 22,9 |
| 10 | 180 | 16 | 955 | 810 | 665 | 580 | 485 | 0,188 | 0,187 | 23,5 |
| 10 | 200 | 16 | 1080 | 910 | 750 | 640 | 550 | 0,174 | 0,174 | 24,1 |

Para los espesores de núcleo 140, 160, 180 y 200 mm las medidas de fabricación son de 2490 X 600 y 2990 X 600 exclusivamente.

* Las cargas facilitadas en el siguiente documento se entienden como cargas de cálculo.

* La seguridad de los materiales se ha hecho de acuerdo con el DB SE-M (marzo 2006)

(**) Esta medida solo puede fabricarse con ambas caras de aglomerado hidrófugo de 19 mm.